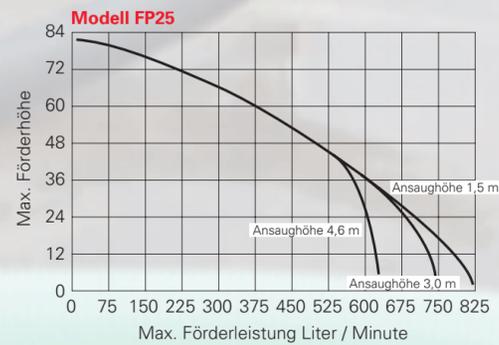
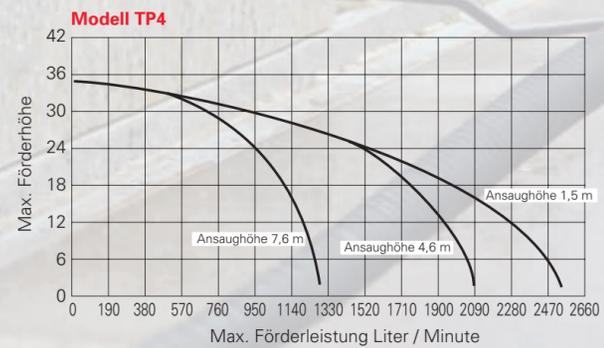
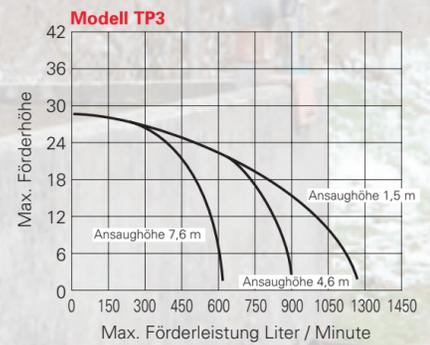
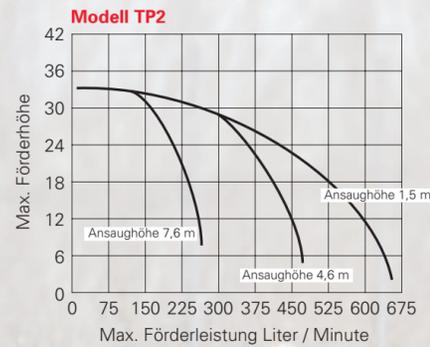


LEISTUNGSDIAGRAMME



ZUBEHÖR RIVERSIDE-PUMPEN

Bezeichnung	für Schlauch Ø	Artikel-Nr.
Saugkorb für Zentrifugalpumpen und Druckpumpen	1.5" 38.1 mm	3019660
	2" 50.8 mm	4015454
	3" 76.2 mm	3024287
Saugkorb für Schmutzwasser- und Membranpumpen	2" 50.8 mm	4015480
	3" 76.2 mm	4015521
	4" 101.6 mm	3016856
Schraubkupplung mit Aussengewinde (Saugkorb-Anschluss)	2" 50.8 mm	3024289
	3" 76.2 mm	3024290
	4" 101.6 mm	3024291
Storz Saug- und Druckkupplung / Knaggenabstand 66	2" 50.8 mm	3017824
Storz Saug- und Druckkupplung / Knaggenabstand 89	3" 76.2 mm	3021136
Storz Saug- und Druckkupplung / Knaggenabstand 133	4" 101.6 mm	3016419
Storz Kupplung mit Innengewinde / Knaggenabstand 66	2" 50.8 mm	3016942
Storz Kupplung mit Innengewinde / Knaggenabstand 89	3" 76.2 mm	3021135
Storz Kupplung mit Innengewinde / Knaggenabstand 133	4" 101.6 mm	3016621
Bezeichnung	für Storz Ø	Artikel-Nr.
Saug- und Druckspiralschlauch 5 m mit spiralfreien Muffen	2" 50.8 mm	3017808
	3" 76.2 mm	3021134
	4" 101.6 mm	3041907
Ablaufschlauch flach rollbar / Preis p. m	2" 50.8 mm	3017809
	3" 76.2 mm	3017813
	4" 101.6 mm	3017819
Blinddeckel 2" / Knaggenabstand 66	2" 50.8 mm	3024300
Blinddeckel 3" / Knaggenabstand 89	3" 76.2 mm	3020740
Blinddeckel 4" / Knaggenabstand 133	4" 101.6 mm	3016420



Technische Änderungen jederzeit vorbehalten.

Generalvertrieb: Paul Forrer AG · Industriestrasse 27 · 8962 Bergdietikon · Tel. 044 439 19 93 · www.paul-forrer.ch



Professionelle Wasserpumpen

Zentrifugalpumpen · Schmutzwasserpumpen · Druckpumpen



Generalvertrieb: Paul Forrer AG · Industriestrasse 27 · 8962 Bergdietikon · Tel. 044 439 19 93 · www.paul-forrer.ch



LANDWIRTSCHAFTSPUMPEN

Die Landwirtschaftspumpen von Riverside bestehen aus einem glasfaserverstärkten Thermoplast, der für die Verwendung von landwirtschaftlichen Chemikalien geeignet ist. Die Konstruktion dieser Pumpen ist zuverlässig und wartungsfreundlich. Befestigungen sowie Nippel und Winkelverbinder und ein Kunststofffilter gehören zum Lieferumfang.

Diese Pumpe ist mit EPDM-Dichtungen versehen, die für Wasser oder viele, in der Landwirtschaft übliche, Chemikalien ausgelegt sind.

AP52H



ZENTRIFUGALPUMPEN

Die Zentrifugalpumpen der Premium-Reihe können einen geringen Feststoffanteil von bis zu 10% des Wasservolumens fördern. Laufrad und Laufradgehäuse bestehen aus Gusseisen. Die Verschleissplatte besteht aus Stahl und lässt sich problemlos warten. Das Gehäuse ist für härtesten Einsatz ausgelegt und schützt Pumpe und Motor.

Diese kompakten Pumpen werden überwiegend zum Pumpen von sauberem Wasser verwendet. Sie sind widerstandsfähig und für eine lange Nutzung ausgelegt. Sie zeichnen sich durch eine zuverlässige Konstruktion und ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis aus.

S2H



SCHMUTZWASSERPUMPEN MIT BENZINMOTOREN

Wo mit einer normalen Zentrifugalpumpe die Gefahr einer Verstopfung besteht, kann mit einer Schmutzwasserpumpe immer noch gearbeitet werden. Sollte die Pumpe dennoch blockieren, kann der Schaden in wenigen Minuten behoben werden. Das Pumpengehäuse ist mit vier grossen Flügelmuttern befestigt, die ein Öffnen und Deblokkieren der Pumpe ohne Spezialwerkzeug erlauben.

Riverside Schmutzwasserpumpen funktionieren im Prinzip gleich wie normale Zentrifugalpumpen, jedoch weist der Impeller nur 2 Flügel und deshalb einen grösseren Durchlass auf. Die Riverside Schmutzwasserpumpen fördern deshalb auch stark verschmutztes mit Festteilen wie Sand, Kies oder Holz durchsetztes Wasser. Das TP2-Modell ist für Feststoffe bis zu 25 mm ausgelegt, das Modell TP3 für Partikel bis zu einem Durchmesser von 38 mm und das Modell TP4 für Partikel bis zu einem Durchmesser von 50 mm.

TP3B



TP4V



Modell	AP52H (Art.-Nr. 3024139)	S2H (Art.-Nr. 3024137)
Motor	Honda	Honda
Modell	GX160	GX160
Leistung	5,5 PS / 4,1 kW	5,5 PS
Startsystem	Hand	Hand
Tankinhalt	3,6 Liter	3,6 Liter
Betriebsdauer	2,1 Std.	2,1 Std.
Stutzen (Aussengewinde)	2" NPT / 50,8 mm (AG)	2" NPT / 50,8 mm (AG)
Max. Fördermenge (l/min)	605	568
Max. Fördermenge (m³/h)	36,3	34,1
Max. Förderhöhe	36,6 m	36,6 m
Max. Ansaughöhe	7,6 m	7,6 m
Max. Druck	3,6 bar	3,6 bar
Länge x Breite x Höhe	470 x 381 x 335 mm	546 x 483 x 528 mm
Gewicht	20,4 kg	36,3 kg
Flügelrad	Glasfaserverstärkter Thermoplast, 3 Flügel	Gusseisen mit 3 Rotoren
Pumpengehäuse	Glasfaserverstärkter Thermoplast mit Rückschlagventil	Flügelrad-Gehäuse aus Gusseisen
Endgehäuse	Glasfaserverstärkter Thermoplast	Sandguss-Aluminium
Rahmen	-	Stahl, Durchmesser 25,4 mm
Vibrationsdämpfer	N / A	4 Gummipuffer
Dichtsatz	3076890	3076891

Modell	TP2B (Art.-Nr. 4014070)	* TP3B (Art.-Nr. 3024348)	TP4V (Art.-Nr. 3049227)
Motor	B&S	B&S	B&S
Motor-Modell	Vanguard	Vanguard 10	Vanguard V-Twin OHV
Leistung	6,5 PS	10,0 PS	16,0 PS
Startsystem	Hand	Hand	Hand
Tankinhalt	3,6 Liter	6,0 Liter	8,5 Liter
Betriebsdauer	2,1 Std.	2,4 Std.	1,7 Std.
Stutzen (Aussengewinde)	2" BSP 50,8 mm (AG)	3" BSP 76,2 mm (AG)	4" BSP 101,6 mm (AG)
Max. Fördermenge (l/min)	655	1242	2506
Max. Fördermenge (m³/h)	39,3	74,5	150,4
Max. Förderhöhe	33,0 m	28,3 m	35,0 m
Max. Ansaughöhe	7,6 m	7,6 m	7,6 m
Max. Druck	3,2 bar	2,8 bar	3,4 bar
Länge x Breite x Höhe	546 x 483 x 528 mm	749 x 546 x 554 mm	782 x 927 x 803 mm
Gewicht	39,0 kg	65,8 kg	119,8 kg
Flügelrad	Gusseisen mit 2 Flügeln, offen mit breiten Durchgängen für Feststoffe		
Pumpengehäuse	Gusseisen	gusseiserne Spirale problemlos austauschbar	gusseisernes Spiralgehäuse
Endgehäuse	Sandguss-Aluminium, einfaches Entfernen durch lösen von 4 Befestigungen		
Verschleissplatte	Stahl, austauschbar	beständiges Gusseisen	
Rahmen	widerstandsfähiger Stahl, Durchmesser 25,4 mm, pulverbeschichtet	Stahl 30 mm pulverbeschichtet	
Vibrationsdämpfer	4 Gummipuffer	6 Gummipuffer	Pneus, 2 Stossdämpfer
Dichtsatz	3016642	3016641	3019291

* auf Bestellung

DRUCKPUMPEN

Die Druckpumpe FP25 aus der Premium-Reihe von Riverside hat eine grosse Förderleistung und einen hohen Ausstossdruck. Das Anlaufsystem baut mit Hilfe der Motorabgase ein partielles Vakuum im Pumpengehäuse auf. Auf diese Weise kann die Pumpe wesentlich schneller anlaufen. Ein Manometer befindet sich an der Ausstossarmatur. Das Stahlgestell mit pulverbeschichteter Oberfläche rundet das äusserst widerstandsfähige System ab.

FP25H



DP3B



Die Membranpumpe der Premium-Reihe zeichnet sich durch eine zuverlässige Konstruktion aus, die sich problemlos warten lässt. Das einteilige Pumpengestänge ist extrem stark und belastbar. Mit erstklassiger Membran aus synthetischem Gummi. Die DP3B ist eine kompakte und leichte Pumpe für den Einsatz auf der Baustelle, wo sie zur Beseitigung von Sickerwasser verwendet werden kann.

Modell	FP25H (Art.-Nr. 3024138)	Modell	DP3B (Art.-Nr. 3019962)
Motor	Honda	Motor	B&S
Modell	GX390	Modell	Standard
Leistung	13,0 PS	Leistung	2,6 kW
Startsystem	Hand	Startsystem	Hand
Tankinhalt	6,5 Liter	Tankinhalt	2,8 Liter
Betriebsdauer	1,6 Std.	Betriebsdauer	2,5 Std.
Stutzen (Innengewinde)	2,5" NPT / 63,5 mm (IG)	Stutzen	3" BSP (AG)
Adapter (Aussengewinde)	2,5" NPT (AG) - 2,5" BSP (AG) Bronze, Art.-Nr. 01464	Max. Fördermenge	303 l/min
Max. Fördermenge (l/min)	825	Max. Fördermenge	18,2 m³/h
Max. Fördermenge (m³/h)	49,5	Max. Förderhöhe	15,2 m
Max. Förderhöhe	86,9 m	Max. Ansaughöhe	7,6 m
Max. Ansaughöhe	7,6 m	Max. Druck	1,5 bar
Max. Druck	8,5 bar	Länge x Breite x Höhe	838 x 483 x 622 mm
Gewicht	58,1 kg	Membran	Neopren-Gummilastomer mit gewebtem Nylonkern
Länge x Breite x Höhe	701 x 610 x 584 mm	Pumpenstange	Einteiliges Alu mit Doppel-Nadellager
Flügelrad	Aluminium-Flügelrad mit grossem Durchmesser	Pumpengehäuse	Sandguss-Aluminium
Pumpengehäuse	Sandguss-Aluminium	Akkumulator	Steigrohr zur Entlastung von Schlauch und Membran
Endgehäuse	Sandguss-Aluminium	Rahmen	widerstandsfähiger Stahl, Ø 1" mit Pulverbeschichtung
Rahmen	widerstandsfähiger Stahl, Ø 25,4 mm, mit Pulverbeschichtung	Stossdämpfer	nicht erforderlich
Vibrationsdämpfer	6 Gummipuffer		
Dichtsatz	4015460		