ISO 18752 löst SAE- und EN-Norm ab

Seit Jahrzehnten basieren Hydraulikschlauchsysteme auf der amerikanischen SAE-Norm und den europäischen Standards im Wesentlichen nach EN 853, 854 und 857, um sicherzustellen, dass diese minimale Konstruktionsanforderungen erfüllen.

2006 wurde dann von der Internationalen Organisation für Normung (ISO) die ISO-Norm 18752 eingeführt, um allen Anforderungen Rechnung zu tragen. Sie regelt die Klassifizierung von sieben Hydraulikschlauchtypen mit Draht- oder Textilverstärkung in zehn Kategorien und vier Klassen. Jede Kategorie hat bei allen Grössen einen einzigen maximalen Betriebsdruck! Weiter wird auch die Beständigkeit gegenüber der Hydraulikflüssigkeit und der Temperaturbereich berücksichtigt.

Die Norm enthält keine Anforderungen an die Anschlussstutzen. Sie ist auf die Leistung von Schläuchen und Schlauchleitungen begrenzt. Der maximale Betriebsdruck einer Schlauchleitung wird immer durch den geringsten maximalen Betriebsdruck der Komponenten bestimmt und muss deshalb bei der Herstellung auf der Schlauchleitung gekennzeichnet werden (z.B. durch prägen oder etikettieren).

Die ISO-Norm 18752 bei Gates im Detail

Die in der ISO-Norm 18752 definierten Hydraulikschläuche mit konstanten Arbeitsdruck können in einem Klassensystem nach Leistungs- und Langzeit-Performance unterschieden werden.

Klassen: Die Schläuche werden unter spezifisch festgelegten Testbedingungen und unter Berücksichtigung der Temperatur anhand der erreichten Impulszyklen in 4 Klassen eingeteilt.

Typ: Jede Klasse wird in zwei Typen aufgeteilt, ...S=Standard und ...C=Kompakt. Standardtypen weisen grössere Aussendurchmesser und grössere Biegeradien, Kompakttypen kleinere Aussendurchmesser und kleine Biegeradien auf. Somit müssen Schläuche vom Typ Kompakt wesentlich höheren Ansprüchen gerecht werden.

Kategorie: Einstufung in 10 Druckwerte zwischen 35 und 560 bar. Nicht alle Druckwerte finden in allen Klassen und Typen Anwendung. Und nicht alle Klassen und Typen finden in allen Kategorien Anwendung.

Die untenstehende Tabelle zeigt auf, in welche Kategorien die Gates Premium-Schlauchmaterialien eingeordnet werden können.

Um die Übereinstimmung der Produkte mit der ISO-Norm aufzuzeigen, hat Gates die Typenmarkierung der entsprechenden Schläuche der Kategorien Typ BC und CC aus der MegaSys-Familie angepasst. Diese enthalten nun die entsprechende Normund Typenreferenz: «ISO 18752 Typ-...C».

(Literaturnachweis: DIN EN ISO 18752: 2016)

Amerikanische SAE-Norm

| PSI/ID | -4 | -5 | -6 | -8 | -10 | -12 | -16 | -20 | -24 | -32 |
|--------|-------------|----|------------|------------|------------|-----------|-----|------------|-----|-----|
| 3000 | SAE 100R1 | | | | SAE 100R2 | | | SAE 100R12 | | |
| | МЗК | | | | M3K | | | EFG3K | | |
| 4000 | SAE 100R1 S | | AE 100R2 | | SAE 100R12 | | 12 | | | |
| | M | 4K | M4 | K / EFG | 4K | M4K/EFG4K | EFC | 34K | | |
| 5000 | SAE 100R2 | | | SAE 100R13 | | | | | | |
| | M5K | | M5K/EFG5K | | EFG5K | | | | | |
| 6000 | SAE 100R2 | | SAE 100R15 | | | | | | | |
| 0000 | M6K | | | | EFG6K | | | | | |

Europäischer EN-Standard

| bar / ID | -4 | -5 | -6 | -8 | -10 | -12 | -16 | -20 | -24 | -32 |
|----------|------------|--------|-----------|-----------|-------|---------|-----|-----|-------|-----|
| 210 | 1SN/1SC | | | | | 2SN/2SC | | 4SP | | |
| | МЗК | | | | | M | M3K | | EFG3K | |
| 200 | 1SN/1SC | | | 2SN/2SC | | 45 | SP | | | |
| 280 | M4K M4K/EF | | M4K/EFG4K | M4K/EFG4K | | EFG4K | | | | |
| 350 | 1SN/1SC | 2SN | /2SC | | 45 | P | | 4SH | | |
| | M5K | K M5K | | M5K/EFG5K | | EFG5K | | | EFG5K | |
| 420 | 2SN/2SC | 2SC 45 | | SP 49 | | SH | | | | |
| | M6K | | EFC | 36K | EFG6K | | | | | |

Klassen und Typen gemäss Iso-Norm 18752

| | | Druckimpulsbeständigkeit | | | | | | |
|--------|-----|---------------------------------------------|-----------|-------------------------|--|--|--|--|
| Klasse | Тур | Temperatur °C Impulsdruck (% vom MWPb) | | Mindestanzahl Zyklen | | | | |
| А | AS | 100 | 133 % | 200'000 | | | | |
| | AC | 100 | 133 70 | | | | | |
| В | BS | 100 | 133 % | 500'000 | | | | |
| | ВС | 100 | 133 70 | | | | | |
| С | CS | 120 | 133 % und | 500'000 | | | | |
| | CC | 120 | 120 % | | | | | |
| D | DC | 120 | 133 % | 1'000'000 | | | | |

Klassifizierung des Hydraulik-Schlauchsystems von

| Druckkatego | rie | | 210 | 280 | 350 | 420 | |
|---------------|--------------|----------|-------------------------------|----------|----------|----------|--|
| Maximaler | (bar) | | 210 bar | 280 bar | 350 bar | 420 bar | |
| Betriebsdruck | (psi) | | 3000 psi | 4000 psi | 5000 psi | 6000 psi | |
| Klasse | Тур | | Schlauchbezeichnung bei Gates | | | | |
| А | AS | Standard | | | | | |
| | AC | Kompakt | | | IA5600 | | |
| В | B BS Standa | | | | | | |
| | ВС | Kompakt | МЗК | M4K | M5K | M6K | |
| C CS Standard | | Standard | | | | | |
| | CC | Kompakt | МЗКН | M4KH | | | |
| D | D DC Kompakt | | | | ID5K | | |